

Procédure d'installation

JOINTS DE DILATATION À ÉLÉMENT **SIMPLE**

1. Les sections de joint sont fournies préassemblées en usine à l'ouverture « J », tel qu'indiqué sur le plan, correspondant à 15 °C.
2. Il est important que l'ouverture « J » du joint soit ajustée en fonction de la température ambiante. Cette dernière doit être déterminée en fonction de la température moyenne des 48 dernières heures pour un pont avec une structure de béton, et des dernières 24 heures pour un pont avec une structure d'acier.
3. Prendre soin de nettoyer l'espace où le joint doit être installé à l'aide d'air comprimé pour enlever tous les débris accumulés.
4. Descendre le joint en place et plier les barres d'armature qui interfèrent si nécessaire. Dans le cas d'une construction neuve, nous recommandons de positionner les armatures de façon à éviter les interférences.
5. Positionner la section de joint en s'assurant que la partie verticale du trottoir ou du parapet soit enchâssée de plus ou moins 15 mm afin de protéger le joint contre les lames de déneigeuses.
6. Ajuster l'élévation du joint en fonction du profil de la voie de roulement. Le joint doit être installé au même niveau que la surface de la couche d'usure.
7. Lorsque le joint est fourni en plusieurs sections, s'assurer que les profilés soient bien alignés verticalement et horizontalement. Effectuer une soudure d'étanchéité à la jonction boulonnée, tel que montré sur le détail de raccordement des dessins d'atelier. Cette soudure doit être effectuée jusqu'à l'intérieur du profilé, et la surface où s'appuiera la garniture doit être bien meulée.
8. Fixer le joint en place en le soudant aux barres d'armature qui excèdent dans la cavité. Le joint doit être fixé des deux côtés, à tous les 600 mm centre à centre (c/c). Lors d'une réfection, s'il n'y a pas de barres d'armature existantes en bonne condition, des trous d'une profondeur minimum de 150 mm devront être forés à tous les 600 mm centre à centre (c/c) afin d'y insérer des goujons 20M. Les goujons doivent être solidement fixés à l'aide de coulis à haute résistance ou d'ancrages chimiques de type Hilti HIT-HY 200.
9. Installer les barres d'armature additionnelles tel qu'indiqué sur les dessins contractuels lorsque requis.
10. Installer le coffrage pour former l'ouverture sous le joint.
11. Couvrir le dessus du joint à l'aide de panneaux de contreplaqué de 6 mm d'épaisseur côte à côte afin d'empêcher l'infiltration de béton dans l'ouverture du joint.
12. Les dispositifs d'assemblage temporaires devront obligatoirement être enlevés avant le bétonnage du joint.

13. Remplir la cavité avec le béton spécifié. La vibration du béton doit être réalisée avec soin afin d'éliminer les vides à proximité des nombreuses interfaces béton-acier, sous les cornières ou sous les tubes HSS.
14. Finir le béton au niveau de la dalle ou en ligne avec le dessus des plaques de protection contre les lames de déneigeuses, avec un fini rugueux.