

APPUIS À GLISSEMENT



et



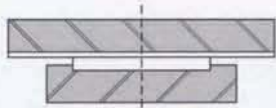
GUIDES PTFE



**GOODCO
Z-TECH**

Un produit de Structal-ponts

APPUIS À GLISSEMENT



TS

L'appui à glissement multidirectionnel «TS» est fait d'une plaque d'acier supérieure sous laquelle est soudée une feuille d'acier inoxydable polie. La face supérieure peut être plate ou biseautée. Le composant du bas est constitué d'une plaque d'acier dont la surface supérieure est recouverte d'un disque en PTFE, encastré d'environ la moitié de son épaisseur dans l'acier.



TSG

L'ajout d'un système de guidage transforme l'appui à glissement ci-dessus en un appui TSG unidirectionnel. Le système de guidage est constitué de deux (2) barres d'acier soudées à la plaque supérieure. Une bande d'acier inoxydable polie est soudée sur la face intérieure verticale de chaque barre. Les bords longitudinaux de la plaque inférieure sont recouverts d'une bande en PTFE, encastrée d'environ la moitié de son épaisseur dans l'acier.



TSGU

Le modèle TSGU est un appui ANTI-SOULÈVEMENT dans lequel le système de guidage ci-dessus est modifié en un système en «L». Lorsque des forces de soulèvement agissent, l'unité peut toujours glisser facilement grâce au contact entre l'acier inoxydable et le PTFE.

CARACTÉRISTIQUES MATÉRIAUX

- Pas de fléchissement vertical sous charge
- Très faible friction de glissement
- Capacité de mouvement illimitée
- Mouvement sans grippage
- Pas de rotation
- Faible coût d'entretien
- Simplicité d'installation
- Pas de pièces mobiles
- Protection anticorrosion

APPLICATIONS

Pipelines, courtes portées en acier, machinerie, etc.

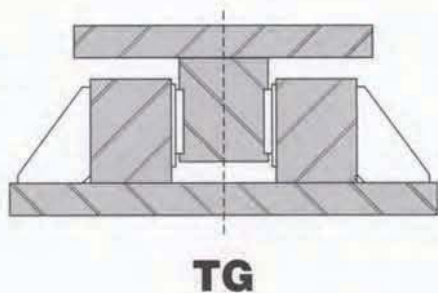
Composants en acier: Les plaques d'acier sont conformes aux normes CSA G40.21-260W (ASTM A-36), -300W ou 350A (ASTM A-588). D'autres types d'aciers peuvent aussi être fournis, suivant les exigences spécifiques ou la disponibilité.

Acier inoxydable: Selon ASTM A-167, type 304. Le fini de la surface en contact avec le PTFE, lorsque mesuré conformément à la norme CSA B95, ne dépasse pas une moyenne arithmétique de 0,25 µm.

PTFE (polytétrafluoroéthylène/téflon): Les disques de PTFE sont fabriqués à partir de feuilles non chargées pures, et le PTFE utilisé pour les glissières, à partir de bandes chargées de verre à 15%. Les matériaux à base de PTFE sont décapés chimiquement sur une face pour améliorer le liaisonnement mécanique.

Système d'ancrage: Tenons soudés par fusion conformes à ASTM A-108. Goupilles d'acier conformes à ASTM A-36, A-588 ou à CSA G40.21-300W. Boulons d'assemblage conformes à ASTM A-325.

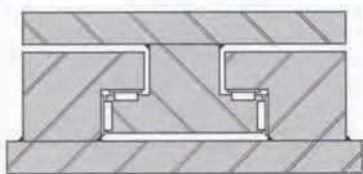
Fini en acier: Surfaces apparentes en acier métallisées au zinc selon la norme CSA G-189 (AWSC 2.2-67), d'une épaisseur minimale de 175 microns. On recommande d'utiliser un système d'apprêt et de scellant de polyuréthane par-dessus l'acier métallisé. Des systèmes à revêtement époxyde ou vinylique peuvent aussi être utilisés.



TG

L'unité de guide TG est conçue pour restreindre le mouvement horizontal d'un ouvrage. Elle ne porte aucune charge verticale et admet un certain mouvement vertical dans les limites du jeu prévu.

Le composant du haut est constitué d'une plaque d'acier supérieure sous laquelle est soudée une glissière rectangulaire en acier. Les deux bords verticaux de la glissière sont recouverts d'une bande de PTFE, encastrée d'environ la moitié de son épaisseur dans l'acier. Le composant du bas est constitué d'une plaque d'acier par-dessus laquelle sont soudées deux (2) glissières en acier. Une bande d'acier inoxydable polie a été soudée sur chaque face intérieure verticale des glissières. S'il y a lieu, les deux (2) glissières du bas peuvent être renforcées par l'ajout de plaques de raidissement verticales.



TGU

Par la transformation en «L» et «T» des glissières rectangulaires ci-dessus, l'unité TG devient une unité TGU, permettant ainsi la RESTRICTION DU SOULÈVEMENT. Le composant du haut est une plaque d'acier sous laquelle est soudée une glissière en T renversé, dont les faces verticales inférieures et horizontales supérieures sont recouvertes de PTFE. Le composant du bas est une plaque d'acier sur laquelle est soudé un guide en acier en L renversé de chaque côté du T renversé. Une bande en acier inoxydable polie est soudée sur chaque face verticale intérieure et face horizontale du dessous des guides.

CARACTÉRISTIQUES

- Très faible friction de glissement
- Capacité de mouvement illimitée
- Mouvement sans grippage
- Faible coût d'entretien
- Pas de rotation
- Simplicité d'installation
- Pas de pièces mobiles
- Protection anticorrosion

APPLICATIONS

Ponts et viaducs, raccords de toit de stades et/ou d'arénes, etc.

MATÉRIAUX

Composants en acier: Les plaques d'acier sont conformes aux normes CSA G40.21-260W (ASTM A-36), -300W ou 350A (ASTM A-588). D'autres types d'aciers peuvent aussi être fournis, suivant les exigences spécifiques ou la disponibilité.

Acier inoxydable: Selon ASTM A-167, type 304. Le fini de la surface en contact avec le PTFE, lorsque mesuré conformément à la norme CSA B95, ne dépasse pas une moyenne arithmétique de 0,25 µm.

PTFE (polytétrafluoroéthylène/téflon): Les disques de PTFE sont fabriqués à partir de feuilles non chargées pures, et le PTFE utilisé pour les glissières, à partir de bandes chargées de verre à 15%. Les matériaux à base de PTFE sont décapés chimiquement sur une face pour améliorer le liaisonnement mécanique.

Système d'ancrage: Tenons soudés par fusion conformes à ASTM A-108. Goupilles d'acier conformes à ASTM A-36, A-588 ou à CSA G40.21-300W. Boulons d'assemblage conformes à ASTM A-325.

Fini en acier: Surfaces apparentes en acier métallisées au zinc selon la norme CSA G-189 (AWSC 2.2-67), d'une épaisseur minimale de 175 microns. On recommande d'utiliser un système d'apprêt et de scellant de polyuréthane par-dessus l'acier métallisé. Des systèmes à revêtement époxyde ou vinylique peuvent aussi être utilisés.